

什么是验证或评级?

验证是根据公认的标准对线性条码（一维码）的质量进行检测。验证的目的是确保条码可以被识读设备解码。验证有时被称作评级。

为什么验证?

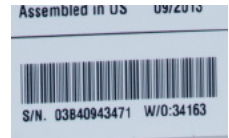
1D 条码验证用于确保自动识别设备如条码扫描器或成像仪能够在产品及产品包装的整个生命周期内快速高效地读取条码。理想情况下在条码打印之后立刻监测条码质量是最佳选择，以尽可能快速发现问题。

一维码的质量标准

ISO 15416 (正式名称 ANSI X3.182-1990) 是一维条码的质量标准，例如Code 128, ITF, 和UPC。ISO 15416 是GS1 通用规范中引用的标准。在一些情况下，例如在制造流程中所使用的条码，采用“客户自定义评级”来校验条码质量也许比采取ISO标准更适合。

ISO/ANSI 分级标准

- A = 4.0 - 3.5
- B = <3.5 - >= 2.5
- C = <2.5 - >= 1.5
- D = <1.5 - >= 0.5
- F = <0.5 - 0.00



级别为A的条码示例

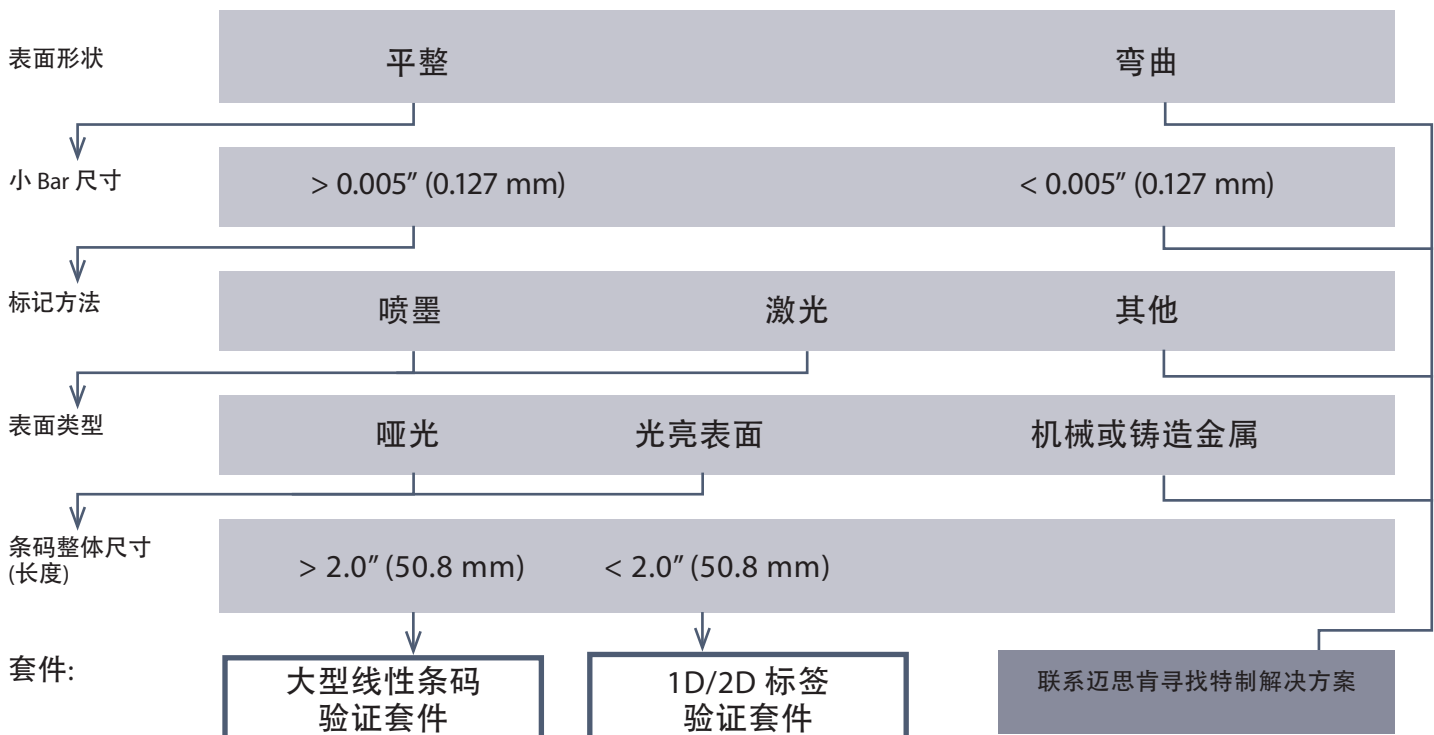
注意: ISO 报告中使用时数值级别，但许多规范中采用字母表示。

条码验证的设计输入

- 表面形状: 平整或弯曲
- 表面材质: 哑光（例如纸张，纸板或阳极化金属）或者光滑/反光（如铜版纸或抛光金属）
- 条码尺寸: > 2.0 英寸或 < 2.0 英寸

下表将指导如何选择迈思肯验证套件来进行在线或离线的一维条码等级评定。这些套件都包含一款智能相机，软件，光源和安装组件。如需校验和线缆请联系迈思肯公司。

1D 条码验证: ISO 15416 或自定义



什么是条码验证或评级？

验证是根据公认的标准检测二维条码的质量。验证的目的是确保条码信息可由条码读取设备读取出来。验证有时也称作评级。

为什么验证？

2D 码验证用于确保自动识别设备例如读码器能够在产品及其包装的整个生命周期内都能够快速有效地读取。理想情况下在条码打印之后立刻监测条码质量是最佳选择，以尽可能快速地发现质量问题。

2D码的质量标准

2D Data Matrix码有两个基本标准。ISO 15415 常用于高对比度的印刷标签，而AIM DPM 2006 指南适用于直接零件标记 (DPM)。多数情况下，例如制造商仅将条码用于制造流程，那么无需ISO标准而仅仅是“客户自定义评级”也是适用的。

ISO/ANSI 级别分数

- A = 4.0 - 3.5
- B = <3.5 - >= 2.5
- C = <2.5 - >= 1.5
- D = <1.5 - >= 0.5
- F = <0.5 - 0.00

注: ISO报告中显示的是分数值，但许多规范中采用字母级别表示。



A 级别条码示例

2D码验证的设计输入

表面形状:	平整或弯曲
表面材质:	哑光(例如纸张, 纸箱或经过阳极化处理的金属) 或光亮表面 (例如铜版纸或抛光金属)
条码单元尺寸:	> 0.005英寸 或 < 0.005 英寸
打标方式:	喷墨, 激光刻蚀或点刻

下表将指导如何选择迈思肯的在线或离线2D码验证套件。这些套件都包含一款智能相机，软件，光源和安装组件。如需校验和线缆请联系迈思肯公司。

2D 码验证: ISO 15415, AIM DPM, 或自定义

