

食品包装流程失误检验

由于营养品的生产安全和充足保存期极为重要，食品行业加大监管势在必行。食品包装规定频繁修改，且英国的食品过敏事件数量节节攀升，这令食品和饮料生产商面临的压力日益加剧，必须确保标签正确，否则由此而产生的罚金有可能高达 12 万英镑（19 万美元）。

食品标签发生错误会导致严重后果，对英国一百多万的食物过敏患者尤其是如此。为此，生产商迅速在组装线上实施严格的失误检验方案，履行包装检验的关键职能，防止出现灾难性的产品紧急召回。

奥林巴斯自动化的线端检验方案作为强大系统可保证食品和饮料生产商实现正确的包装选择和准确的日期编码。英国六家最大的食品生产商近期安装了奥林巴斯自动化的线端检验方案，该系统中采用了迈思肯的 QX HAWK 工业读码器。

案例研究

为了防止食品包装上出现错误标签，目前工厂中的大部分系统都还依赖纸质文档检查和人为干预。标签被附在纸质文档中后进行人工核对，此种操作经常会发生失误，尤其是当标签设计相似时，进而导致食品标签错误情况，造成巨大损失。“叠接”标签卷也会出现此种情况，因为诸多标签卷会附在一起造成混乱。

包装商可轻松拼接错误标签，为的是操作员可正确地在食品包装机器上放置标签卷，但无意中会导致在流程中发生疏忽，转而使用错误的标签设计。由于生产线高速运转，包装产品的操作员也许并未注意到该变化。

线端检验方案使用 QX Hawk 读码器等条形码识别器检查错误标签并立即停止装配线，为包装运营保驾护航。

■ 问题：

防止食品包装上出现错误标签

■ 项目：

使用一维和二维条形码技术自动进行标签检验

■ 方案：

在工厂车间中安装 QX Hawk 成像器，将标签和包装自动进行匹配，发现错误时立即停止生产线

■ 结果：

检验系统的结果可靠、迅速和有效。



一维条形码



二维 DATA MATRIX 码

MICROSCAN.

www.microscan.com

产品信息: info@microscan.com

技术支持: helpdesk@microscan.com

食品包装流程失误检验：案例研究

新成立的英国金凯利奶酪包装工厂安装了食品生产线端方案，读取的主要编码类型为二维 Data Matrix 码（10x10 4mm 标准）。工厂车间的传送带应用设备中安装了 QX Hawk，在其中一个现场读取 3mm 编码，其他现场则读取一维 EAN 8 条形码。编码位于包装顶部或底部的印制胶片或标签上，通常采用白底黑色，但也会扫描大量的深蓝或绿色编码。

用于识别包装的编码数据一般采用 6 位数字。扫描后会与数据库进行比对以确保匹配。如果发现不匹配，则发出信号停止生产线，防止包装上出现错误标签。

奥利巴斯自动化的工程师们已为一维和二维条形码的未来读取应用开发了严格的筛选标准，在对大量读码器和视觉系统进行全面测试后，他们最终选择了 QX Hawk。在安装过程中，QX Hawk 获得了迈思肯经销商 Identify Direct 提供的技术支持和服务，更显卓越特质，同时解决了读取多个编码的需求，包括同时读取一维和二维编码。其他如编码的变化位置和高速操作等应用难题借助于 QX Hawk 的超大标测窗口、高速解码速度和可变对焦得到解决。

结论

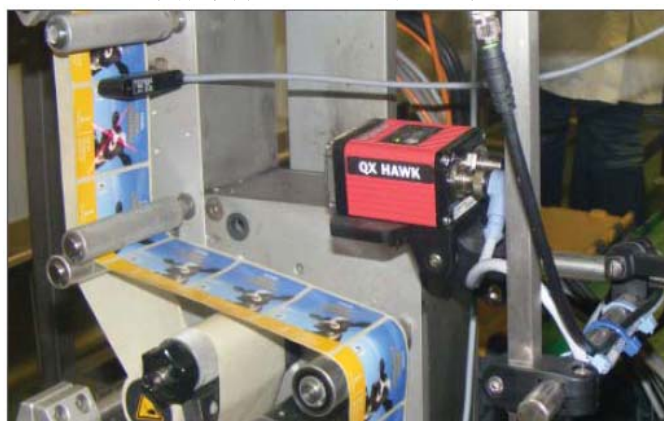
就要求实现准确包装的食品标签操作而言，线端检验方案作为一个强大系统可确保食品和饮料生产商进行正确包装选择和日期编码。奥林巴斯自动化等自动化解决方案公司已看到了使用 QX Hawk 获得的关键技术优势——与竞争产品相比，可在更大范围内，更加快速的，重复读取零售条形码和二维编码。



IP65/67 评级指定需要具有可靠的防尘和防水保护。



确保每个产品包装上的标签正确。



在最终包装前检验标签。

MICROSCAN.

www.microscan.com

产品信息: info@microscan.com

技术支持: helpdesk@microscan.com